**Razpisno besedilo za izdelek: EKSPANDIRANA PLOČEVINA:**

**Uporaba: Fasade, obloga, polnilo ograj, itd.**

Ekspandirana pločevina npr. vrsta mrežnega očesa »ProMetall - LEOBERSDORF«,

Kakovost materiala RAZLIČICA A)

surovi aluminij, debelina 2 mm, skupna debelina ca. 21mm; teža ca. 4,2 kg/m²

svetlobni prečni prerez pri frontalnem pogledu ca 30%,

Ekspandirana pločevina po DIN791; običajne tolerančne vrednosti

Za definirati:

* Smer montaže: Dolga diagonala mrežnega očesa (LD) HORIZONTALNA ali VERTIKALNA
* Vidna stran zunaj = IZBOČENA ali PLOSKA stran ekspandirane pločevine
* Smer mrežnih očes / perforacij NAVZDOL (»nosnice« navzdol) ali NAVZGOR
* Razrez / potek mrežnih očes: ZAPRTA mrežna očesa horizontalna/vertikalna

ali ODPRA mrežna očesa (priporočljivo le pri kotnih profilih)

* Vrsta montaže / videz: SPOJ NA SPOJ montaža zaprtih mrežnih očes, horizontalni in vertikalno z vidnimi montažnimi fugami ali PONAVLJAJOČIM VZORCEM MREŽNIH OČES pri prirezanem mrežnem očesu s komaj vidno montažno fugo.
* Vrsta / tehnika montaže: ZAKOVIČENJE ekspandirane pločevine z zakovicami iz legiranega jekla neposredno na PODKONSTRUKCIJO ali PRIVARITEV ekspandirane pločevine v kotnem profilu + prek pritrditvenih vrtin PRIVIJAČENJE na PODKONSTRUKCIJO

Formati glede na ločene načrte / oz. redni formati glede na nasednji pregled:

LD xy x z mm

LD xy x z mm

Tolerančne vrednosti po dogovoru glede na naročilo

Možnosti / doplačila za obdelavo površine:

1. Obojestransko eloksirano v barvnem odtenku: standarno brezbarvno E6/C0
2. Obojestransko eloksirano v barvnem odtenku: Individualno po želji naročnika.
3. Obojestranski premaz s prahom po standardih RAL
4. Obojestranski premaz s prahom v posebnem odtenku po želji naročnika

Vir: ProMetall [www.prometall.si](http://www.prometall.si) / [office@prometall.si](mailto:office@prometall.si) ali enakovredno.

Kakovost materiala RAZLIČICA B)

Surovo jeklo, naknadno vroče cinkano po DIN EN ISO 1461

Debeline 1,5 mm, skupna debelina ca. 21mm; teža nepocinkano ca. 9,3 kg/m²

Možnosti / doplačila za obdelavo površine:

1. Obojestranski premaz s prahom po standardih RAL
2. Obojestranski premaz s prahom v posebnem odtenku po želji naročnika

Kakovost materiala RAZLIČICA C)

Definiranje posebnega materiala (npr. Baker, bron, medenina, cink,...)